



**POTZU**  
**SMART FACTORY**

## 智慧倉儲系統

24小時領刀無人化管理 | 主動式再訂購提示 | 精準物料庫存量 | 用量分析



# 智慧倉儲系統



24小時領刀無人化管理



主動式再訂購提示



精準物料庫存量



用量分析

## 改善實例

台灣科技是一間擁有24部CNC車銑床·24小時稼動的鋼材加工廠。

某次的工廠週會上·幾位員工們忍不住提出他們遇到的困境.....

### 領用刀具

組長阿發跟阿財除了排除機台問題·還要協助組員領用刀片。當機台發生狀況·又有組員急著要領用刀片時·常常讓他們覺得分身乏術.....

### 清點庫存與訂購刀片

廠務助理阿奇每日平均花兩小時進行庫存清點·休假時也無法即時確認庫存狀況·導致假期過後才發現領用異常·刀具庫存數量不夠·生產因此停擺.....

### 刀具耗用量統計分析

製程改善工程師小易的工作是依據刀具損耗報告·分析現在使用的刀片是否能以理想的加工條件進行加工·另外也要測試不同刀具並依測試結果挑選合適的刀片·以優化製程。但小易每天必須耗上一小時在最基本的整理損耗報告上·更令他懊惱的是·手寫記錄容易有錯·讓他做出不符合實際狀況的改善報告與判斷·老闆還為此大怒.....

某一天·老闆在台北機械展上看到了V系列智慧倉儲系統·發現.....

**24小時領刀無人化管理**讓組長阿發與阿財再也不需要為了領用刀具疲於奔命·組員可憑員工證自己領用·刷卡留下記錄也不需要擔心有人擅自領用!

**主動式再訂購提示、精準物料庫存量**讓廠務助理阿奇每天省下清點庫存的時間·直接根據系統用量記錄與庫存安全水位狀況·一鍵生成當日採購單!

**用量分析**讓製程改善工程師小易不用再浪費時間在統計上·也不會再因為錯誤的報表做出不正確的決定·可以更加專注在製程優化上!

### 省下的成本.....

組長阿發和阿財:原本一天需要幫忙領用90次刀具·領用一次平均花2分鐘·也就是說一天要花3小時在刀具領用上。

**一個月省下成本:**時薪150\*3小時\*30天=13,500元

廠務助理阿奇:一天用至少2小時清點庫存與製作訂購單。

**一個月省下成本:**時薪150\*2小時\*22天=6,600元

製程改善工程師小易:一天用至少1小時製作刀具用量統計報表。

**一個月省下成本:**時薪150\*1小時\*22天=3,300元

## 一個月總共省下13,500+6,600+3,300=23,400元

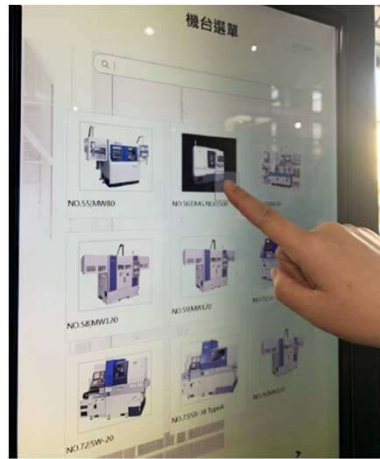
至於智慧倉儲系統啟用一個月後·老闆發現單月刀具成本降低20%·那又是另一個故事了.....

## 24小時領刀無人化管理

- 只需幾步驟，使用者可快速取得需要的刀具；封閉式的機櫃設計，對於刀具能提供最完善的存放與保護。
- 無須人員協助操作，對於人力的應用與24小時連續生產的需求提供了最大的彈性！



1. 掃描員工證或輸入編號



2. 選擇機台



3. 選擇刀具



4. 系統自動出料



5. 取件



## 主動式再訂購提示

- 在此智慧倉儲系統中，使用者可設定各刀具的安全庫存量，當櫃內刀具數降至此數值，系統會自動發出訊息到指定的收件人。
- 避免了因未即時掌握庫存而造成生產中斷的情況！

### 智慧倉儲管理系統 缺料通知 - >



cm.lee@potzu.com.tw

寄給我 ▾

英文 ▾ > 中文 (繁體) ▾ 翻譯郵件

您好:

※ 補貨通知-低於安全庫存量 Replenishment (low inventory) ※

=====

<Stk. Qty.> P/Code (Safety Stk.) Description- Spec.

<庫存量> 刀具編號 (安全庫存量) 名稱- 規格

=====

< Qty= 9 > TNMG160408-LP MC6025 (<10) 三菱

===== [COUNT: 1] =====

- 透過領刀明細報表，管理者可精確掌握刀具的領用狀況。
- 此報表為Excel格式；可針對各項目進行圖表分析，或是再轉匯整合入現有ERP/分析系統中。



精準物料庫存量



用量分析

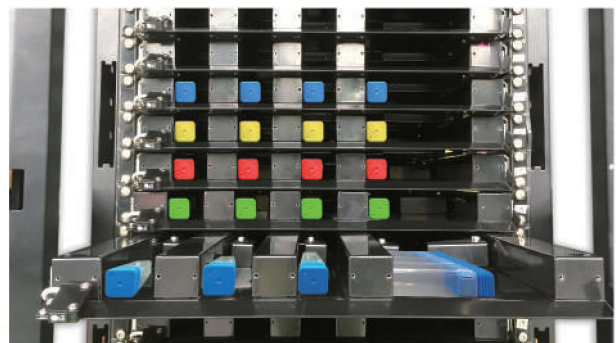
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	data_ (日期)	time_ (時間)	in_out (進 / 出)	username (使用者名稱)	pcode (刀具編號)	pname (刀具名稱)	spec (品牌)	cod_mac (機台編號)	qty (數量)	location (格位)
1	2020/02/06	14:23	OUT	0045	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1
2	2020/02/07	08:42	OUT	0067	AS1405		日研	NO.34	1	01 - 02 - 3
3	2020/02/07	15:06	OUT	0067	VNMG160408-LP MC6025		三菱	NO.34	1	01 - 01 - 4
4	2020/02/07	18:00	OUT	0006	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1
5	2020/02/08	05:42	OUT	0069	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1
6	2020/02/08	11:32	OUT	0067	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1
7	2020/02/08	11:34	OUT	0067	VNMG160408-LP MC6025		三菱	NO.34	2	01 - 01 - 4
8	2020/02/08	16:06	OUT	0067	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1
9	2020/02/08	22:21	OUT	0070	TGAR3050 AC530U		住友	NO.34	1	01 - 05 - 1

## 設備規格

項目/型號	V6	V15
機櫃尺寸	600 × 2057 × 1060mm	600 × 2057 × 1060mm
動態荷重	1022.73 kg	1022.73 kg
電壓	110v 與 220v 通用	110v 與 220v 通用
格數(可存放種類)	60	150
單格高度	53mm	45mm
每格推力	3.5kg	3.5kg
工業電腦	施耐德 Schneider	施耐德 Schneider
連網功能	○	○
觸控螢幕尺寸	24"	24"
員工卡登入	○	○
條碼入庫管理+條碼掃描器	○	○
分析報表	○	○
EXCEL 匯出	○	○
安全庫存主動通報	○	○
異常領用量主動通報	○	○
主動式再訂購提示	○	○
擴充櫃使用介面	○	○
UPS及穩壓系統	可選配	可選配
舊刀回收櫃	可選配	可選配
擴充櫃	可選配	可選配
取出口影像顯示	可選配	可選配
銑刀 / 車刀塑膠盒	可選配	可選配



三格層 - 每格寬5-25cm



五格層 - 每格寬3-10cm



朴子精密企業股份有限公司  
61355 嘉義縣朴子工業區三街6號

---

Phone: +886-5-369-2711

Fax: +886-5-370-2335

E-mail: [info@potzu.com.tw](mailto:info@potzu.com.tw)

