

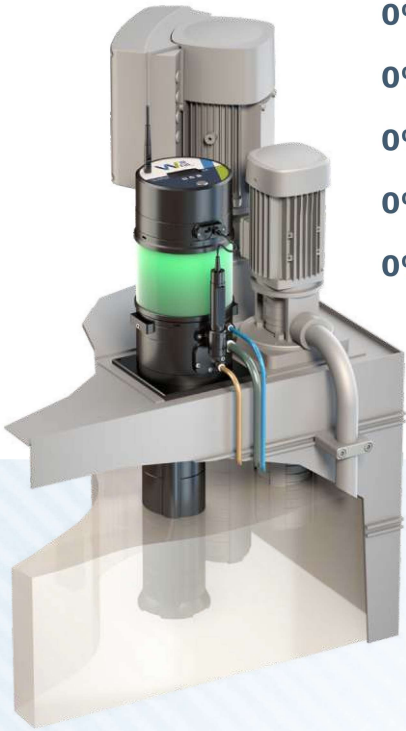


切削液自動管理系統
Automated Metalworking Fluid Control





WILL-FILL · 獨一無二的切削液添加設備



- 0% 不再費時人工添加切削液
- 0% 不再費時人工量測與蒐集資料
- 0% 不再因切削液用盡停機
- 0% 不再因過度補充導致切削液滿出
- 0% 不再因切削液溫度或濃度問題導致工件尺寸超出公差範圍

量測

連續、系統化量測

手動、非系統化量測

分析

獨立且即時的分析

無即時分析

添加

自動添加

具有多重安全制度的自動添加，
例如：當超過預先設定量時自動停止

添加時提供量測結果分析

數據報告

自動列出所有量測數據

手動列出部分量測數據

當超過量測上限時發送電子郵件通知

當發生問題時 (如油位低下) 發送電子郵件通知

追蹤所有消耗數據

狀態監控

持續控管切削液狀態

提供完美且均質的切削液

遠端服務

遠端支援

軟體更新

Will-Fill

外部廠商 定期量測

傳統手動添加

他牌無量測 功能添加系統

	Will-Fill	外部廠商 定期量測	傳統手動添加	他牌無量測 功能添加系統
連續、系統化量測	✓			
手動、非系統化量測		✓	✓	
獨立且即時的分析	✓			
無即時分析		✓	✓	
自動添加	✓			✓
具有多重安全制度的自動添加， 例如：當超過預先設定量時自動停止	✓			
添加時提供量測結果分析	✓		✓	
自動列出所有量測數據	✓			
手動列出部分量測數據		✓		
當超過量測上限時發送電子郵件通知	✓			
當發生問題時 (如油位低下) 發送電子郵件通知	✓			
追蹤所有消耗數據	✓			
持續控管切削液狀態	✓			
提供完美且均質的切削液	✓			
遠端支援	✓			
軟體更新	✓			

WILL-FILL 讓數字說話

WILL-FILL 可靠且穩定

0.6%

濃度變化可控制在0.6%的上下浮動。

63%

63%的使用者可延後80%的切削液更換時間，以減少停機時間和廢棄切削液處理成本。

82%

82%的使用者可節省43%的切削液損耗，最佳記錄為節省74%的切削液損耗。

100%

基於理想的潤滑和冷卻條件，100%的使用者改善了刀具壽命。

Will-Fill ION



WILL-FILL 的優點

自動調配、添加和補充

Will-Fill 會根據使用者設定的標準值調整切削液的濃度與液位。

溫度連續性

少量且精準的添加模式能確保有限的溫度變化，以避免注入新切削液時造成工件尺寸偏差。

無需停機更換切削液原液桶

當外接切削液原液桶即將用盡時，Will-Fill 會提前發送通知。

發生溢漏、停水和不正常耗費切削液等情況時主動警報

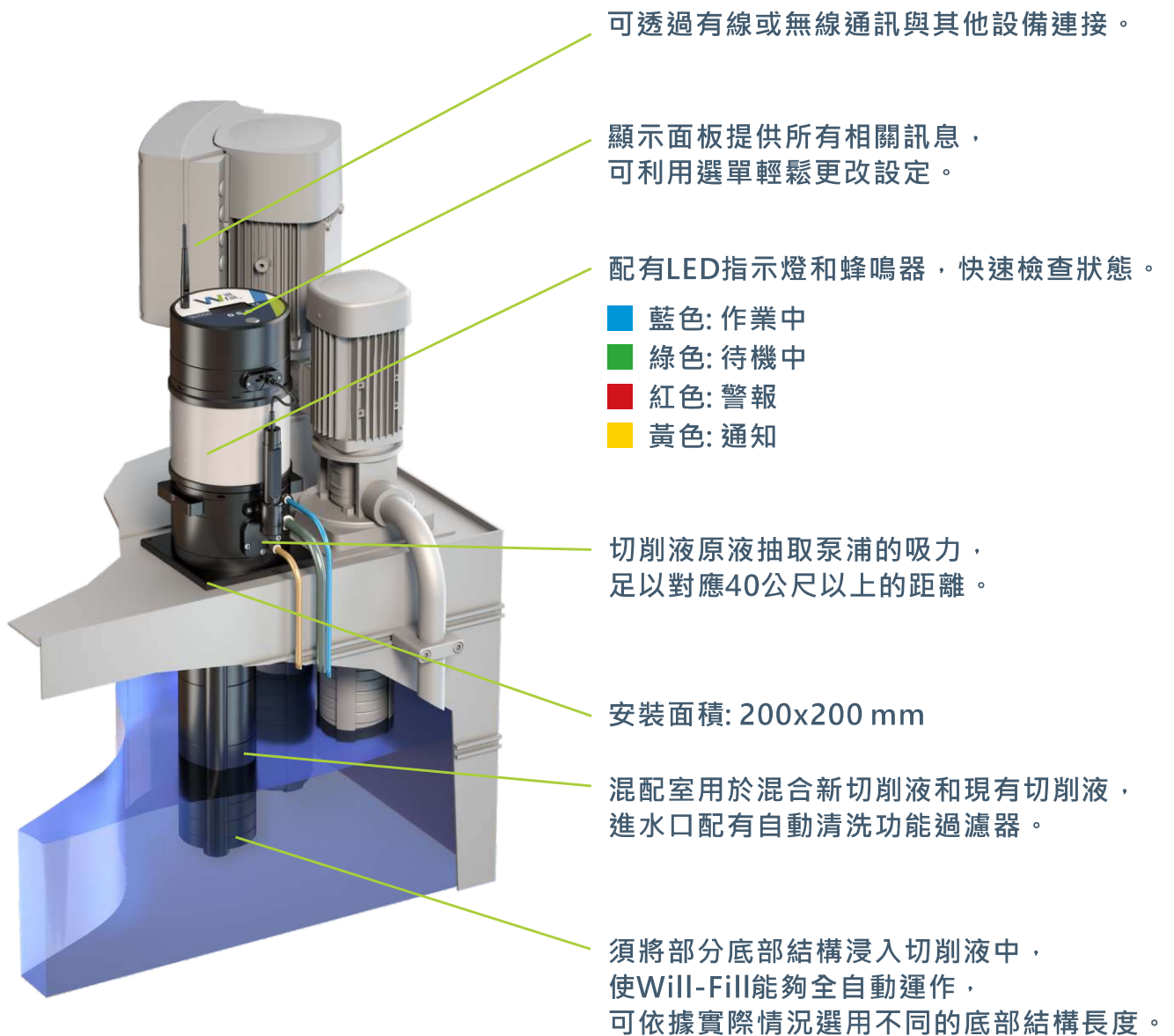
當Will-Fill 檢測到異常狀況時，會發送警告並停止進行任何液量調整。

自動監測

Will-Fill 能監控切削液的消耗狀況並提供數據紀錄，有助於後續分析、報告和認證需求。

安裝

Will-Fill整合的硬體設計，使其不佔用地面空間，可輕易地安裝在現有或全新的切削液主水箱或副水箱上。



Will-Fill 管理介面

Will-Fill的管理介面提供使用者所需數據（例如：測量值和消耗量）。可透過設定電子郵件通知，使相關人員能夠獲取通知。所有使用手冊都可以在此管理介面中找到。



標準配備

Will-Fill包含兩種標準型號

Will-Fill NEO

對應一般金屬加工

Will-Fill ION

對應精密金屬加工



D120



D220



D320



D420



D520



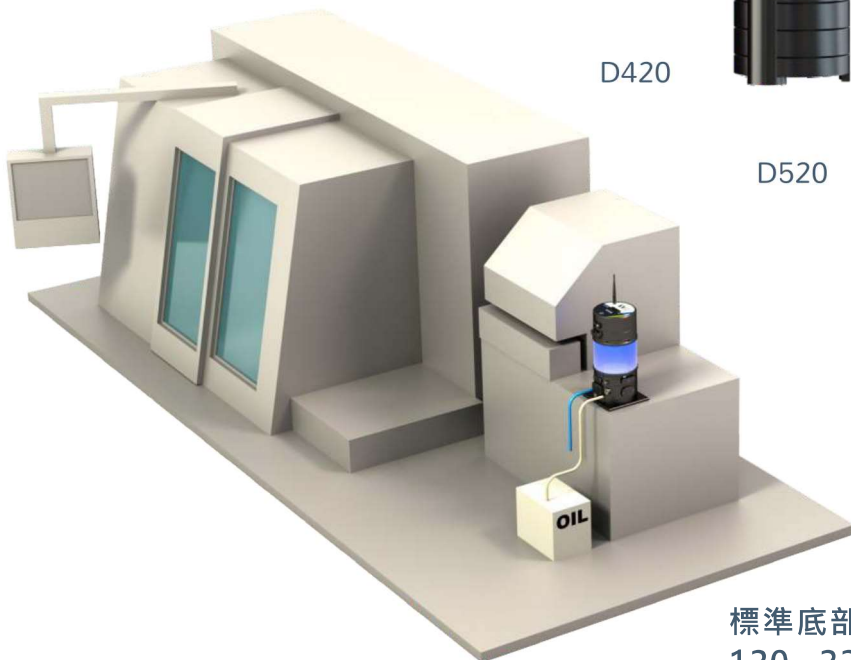
D620



D720



D820



標準底部結構長度規格: (mm)

120 - 220 - 320 - 420 - 520 - 620 - 720 - 820



全自動的微量添加功能，單次最少20毫升添加。

切削液比例幾乎等同於設定值。

偵測異常消耗，能顯示機台切削液發生異常狀況。

利用間隔濃度測量和歷史測量數據決定後續補充時所需的濃度值。

檢查空壓和水壓。當缺少其中一項時，機器進入休眠模式以防損壞。

透過管理介面自動回報測量值和消耗量。

當事件發生時，寄送電子郵件通知。

配備軟體和感應器（PH和導電度），預測切削液的預防性維護需求。

定期循環以保持均勻的切削液狀態，防止細菌孳生。

Will-Fill根據消耗量確認外部油桶中的剩餘油量。

Will-Fill利用感應器確認外部油桶中的剩餘油量。

OPC ua和FTP介面

技術訊息與量測

Brix量測範圍
Ph值量測範圍
溫度量測範圍
導電度量測範圍
切削液液位計量單位
水量計量精度
切削液計量精度
水量偵測
水壓低下偵測
空壓低下偵測
切削液產生能力
切削液循環能力

Will-Fill NEO

單機配置

標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
不適用
標配
標配
選配
選配

Will-Fill ION

單機配置

標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
標配
選配
選配

0~35 BRIX	0~35 BRIX
-	1~14 PH
5~45°C	5~45°C
-	120~12600 μS/cm
1mm	1mm
1L	1L
0.01L	0.01L
L/min	L/min
1 bar	1 bar
5 bar	5 bar
400 L/hr	400 L/hr
1,200 L/hr	1,200 L/hr

Will-Fill是一個獲得專利的創新解決方案，
附加於金屬加工機上的獨特設備。
執行監控並回報切削液的添加和補充狀況。
Will-Fill能夠減輕操作員的工作負擔、
減少生產時的碳足跡、
降低操作成本，
並提高投資效益。

Will-Fill NEO



START NOW

更多相關產品資訊，
請掃描QR CODE



聯絡我們

TEL 05-3692711

E-mail psf@potzu.com.tw

www.psf.com.tw



切削液自動管理系統
Automated Metalworking Fluid Control